

Pressemitteilung

**80. Todestag Dietrich Bonhoeffers:  
Gedenkkonzert „DIETRICH B. 80“ mit Ensemble Nobiles und GewandhausChor in St. Michael**

Am **6. April 2025** findet in der **Kirche St. Michael in Weiden** die **Aufführung des internationalen Chorprojektes „DIETRICH B. 80“** statt. Anlässlich des **80. Todestages von Dietrich Bonhoeffer** gedenken das **Leipziger Vokalquintett Ensemble Nobiles** und der **GewandhausChor Leipzig unter der Leitung von Gregor Meyer** dem evangelischen Theologen und Widerstandskämpfer mit einer musikalischen Auseinandersetzung mit seinem Denken und Wirken. Unter der **Schirmherrschaft der Theologin Margot Käßmann** erklingen **neue Kompositionen von fünf internationalen Komponisten**, die Texte Bonhoeffers vertont haben.

Die Wahl dieses Ortes ist von besonderer Bedeutung, da die Stadt unweit der Gedenkstätte Flossenbürg liegt, wo Bonhoeffer im April 1945 ermordet wurde. Die musikalische Gestaltung des Abends steht im Zeichen der Erinnerung an seinen Widerstand und seine unbeirrbar Haltung gegen das nationalsozialistische Regime. Die musikalische Gestaltung basiert auf **neuen Kompositionen von Sandra Milliken (Australien), Manfred Schlenker (Deutschland), David Hamilton (Neuseeland), Matthew Harris (USA) und Alec Roth (Großbritannien)**. **Paul Heller, Mitglied des Ensemble Nobiles**, hat außerdem **eine Messe** komponiert, die die verschiedenen Motetten miteinander verbindet. Die Werke sind **für gemischten Chor und fünfstimmiges Vokalensemble** konzipiert und lassen Bonhoeffers Gedankenwelt in musikalischer Form lebendig werden. Karten sind an der Abendkasse und über „OK Ticket“ erhältlich.

Das Konzert markiert den Auftakt der Gedenkveranstaltungen, die in Leipzig mit dem **Internationalen Bonhoeffer-Festival DIETRICH B. 80** vom **6. bis 11. Mai** fortgesetzt werden.

**Bonhoeffer-Gedenkjahr mit internationalem Chorprojekt „DIETRICH B. 80“**

**So. 06.04. | 17:00 Uhr**

WEIDEN, St. Michael

**Chorkonzert „DIETRICH B. 80“**

Gedenkkonzert zum 80. Todestag von Dietrich Bonhoeffer

Kompositionen von Alec Roth, Manfred Schlenker, David Hamilton, Sandra Milliken, Matthew Harris und Paul Heller

**Ensemble Nobiles**

**GewandhausChor, Leitung: Gregor Meyer**

VVK: OK Ticket

**06.05.–11.05. | ganztägig**

LEIPZIG, Gewandhaus, Lutherkirche, Altes Rathaus, Burgplatz, u.a.

**DIETRICH B. 80 – Gedenktage in Leipzig**

**Internationales Bonhoeffer-Festival mit Konzerten, Lesungen, Vorträgen und Seminaren**

**Di. 06.05. | 20:00 Uhr**

Institut für Musikwissenschaft der Universität Leipzig, Neumarkt 9-19/Aufgang E, 04109 Leipzig

**Musikwissenschaftliches Seminar zur Bonhoffer-Messe**

**Prof. Bernd Franke (Leitung) | Paul Heller, Alec Roth, David Hamilton, Sandra Milliken, Matthew Harris (Komponierende)**

Eintritt frei | Anmeldung erbeten unter [mail@ensemblenobiles.de](mailto:mail@ensemblenobiles.de)

**Do. 08.05. | 19.30 Uhr**

Lutherkirche, Ferdinand-Lassalle-Straße 25, 04109 Leipzig

**Eröffnungskonzert**

**Ensemble Nobiles**

**GewandhausChor Leipzig, Leitung: Gregor Meyer**

Kompositionen zum Thema Frieden, u.a. von Otto Abel, Gregorio Allegri, Heinrich Schütz

Tickets: 20 Euro, 15 Euro ermäßigt

VVK: übliche VVK-Stellen und [https://www.eventim-](https://www.eventim-light.com/de/a/646df6677c8b771e1c81de65/e/67d1ff53ffed4a6d8087fd63)

[light.com/de/a/646df6677c8b771e1c81de65/e/67d1ff53ffed4a6d8087fd63](https://www.eventim-light.com/de/a/646df6677c8b771e1c81de65/e/67d1ff53ffed4a6d8087fd63)

**Fr. 09.05. | 11.15 Uhr**

Theologisches Seminar, Theologische Fakultät der Universität Leipzig, Beethovenstraße 25, Hörsaal Raum 113, 1. Stock

**„Dietrich Bonhoeffer (1906-1945): Als Christ im Widerstand gegen Hitler“**

**Prof. Dr. Peter Zimmerling**

Eintritt frei, Anmeldung erbeten unter [mail@ensemblenobiles.de](mailto:mail@ensemblenobiles.de)

**Fr. 09.05. | 12.30 Uhr**

Altes Rathaus Leipzig, Markt 1, 04109 Leipzig

**Klangpause – Lunchtime-Concert**

Sydney Chamber Choir | Ensemble Nobiles | Sam Allchurch (Leitung)

Tickets: 3,50 Euro, ermäßigt 2,50 Euro

Weitere Informationen: [https://www.stadtgeschichtliches-museum-](https://www.stadtgeschichtliches-museum-leipzig.de/besuch/veranstaltungen/event/klangpause-mittagskonzert-im-alten-rathaus-4-3056/)

[leipzig.de/besuch/veranstaltungen/event/klangpause-mittagskonzert-im-alten-rathaus-4-3056/](https://www.stadtgeschichtliches-museum-leipzig.de/besuch/veranstaltungen/event/klangpause-mittagskonzert-im-alten-rathaus-4-3056/)

**Fr. 09.05. | 15 Uhr**

Burgplatz, 04109 Leipzig

**Flashmob zum Europatag**

**Schülerinnen und Schüler der Thomasschule Leipzig | Ensemble Nobiles**

Weitere Informationen zum Europatag: <https://www.europa-haus-leipzig.de/>

**Fr. 09.05. | 19.30 Uhr**

Konzert, Paulinum – Aula und Universitätskirche St. Pauli

Ensemble Nobiles

Sydney Chamber Choir, Leitung: Sam Allchurch

Tickets: 20 Euro, 15 Euro ermäßigt

VVK: übliche VVK-Stellen und <https://www.eventim-light.com/de/a/646df6677c8b771e1c81de65/e/67d41558ffed4a6d80881c5e>

**Sa, 10.05. | ab 15 Uhr**

Treffpunkt: Gewandhaus Leipzig

**Flashmob-Mini-Konzerte auf der Notenspur**

GewandhausChor Leipzig | Ensemble Nobiles | Gregor Meyer (Leitung)

Weitere Informationen: <https://www.notenspur-leipzig.de/termine-verein-chronik/terminvorschau-2025>

**Sa, 10.05. | 18 Uhr**

Thomaskirche, Gemeindesaal, Dittrichring 12

**Vortrag und Podiumsdiskussion: „Radikale Diesseitigkeit und die Hoffnung darüber hinaus: Wan Bonhoeffer heute zu sagen hat“**

Vortrag: Landesbischöfin Prof. Dr. Heike Springhart (Evangelische Landeskirche in Baden)

Podium: Dr. Kristin Jahn (Generalsekretärin Deutscher evangelischer Kirchentag), Christian

Wolff (Pfarrer i.R., Berater für Kirche, Politik und Kultur), Johannes von Dohnanyi (Journalist und Autor, Großneffe von Dietrich Bonhoeffer)

Tickets: 15 Euro, ermäßigt 10 Euro

VVK: übliche VVK-Stellen und <https://www.eventim-light.com/de/a/646df6677c8b771e1c81de65/e/67d41216ffed4a6d80881be7>

**So. 11.05. | 17.00 Uhr**

Großer Saal Gewandhaus zu Leipzig

**Abschlusskonzert**

Bonhoeffer-Messe

**GewandhausChor Leipzig, Leitung: Gregor Meyer**

**Sydney Chamber Choir, Leitung: Sam Allchurch**

**Ensemble Nobiles**

Tickets: 16 Euro, Ermäßigung für Berechtigte, Flexpreis 18 Euro

VVK: Gewandhauskasse

Weitere Informationen: <https://www.gewandhausorchester.de/veranstaltung/dietrich-b-das-abschlusskonzert-8477/>

**Weitere Informationen**

[www.DietrichB.com](http://www.DietrichB.com)